

Ultra-Steel 39.02 LMo

AWS A5.9/A5.9: ER 309 LMo ASME SFA-A5.9: ER 309 LMo

Propriedades

Vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Excelentes características de soldabilidade, com fluidez ideal para facilitar o controle da poça de fusão. Resistente até 1000°C contra descamação superficial por oxidação. Microestrutura austenítica com 5 a 10% de ferrita.

Aplicações

Soldagem de revestimento em aços carbono ou baixa-liga (primeira camada), principalmente quando se deseja obter composição final 316L ou 317L. Também para a soldagem de união entre aços inoxidáveis e aços carbono, resultando em metal de solda dúctil e resistente ao aparecimento de trincas. A presença de Mo confere maior resistência à corrosão em meios contendo haletos

Composição Química Típica do depósito de solda %

| C | Si | Cr | Ni | Mo | Mn | S | P | Cu | OET | |
|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|--|
| 0.02 | 1.00 | 22.0 | 12.0 | 2.5 | 2.0 | 0.02 | 0.02 | 0.30 | 0.40 | |

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

| Resistência á Tração MPa | Limite de escoamento MPa | Alongamento % | Resistência ao Impacto Charpy-J |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------|---------------------------------|
| 620 | 440 | 30 | 110 |

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

| Ø mm | 1.00 x 1000 | 1.20 x 1000 | 1.60 x 1000 | 2.00 x 1000 | 2.50 x 1000 | 3.25 x 1000 |
|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Embalagem | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg |
| Corrente (A) | 60-90 | 80-110 | 80-120 | 90-130 | 120-130 | 150-200 |
| Tensão (V) | 7-11 | 8-12 | 9-13 | 13-16 | 15-18 | 17-20 |

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção Argônio puro (99,95%) ou misturas gasosas (Ar+20-30%He) ou (Ar+1-5% H₂). Vazão de gás (4-8 l/min.). Necessário gás de purga em passe de raiz.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1