

ULTRA-STEEL 37.17

AWS A5.4/A5.4M: E 317 L-17 ASME SFA-A5.4: E 317 L-17

Propriedades

Eletrodo do grupo Cr-Ni-Mo 19/14/4 para a soldagem do Aço Inoxidável AISI 317L de Extrema Resistência à Corrosão severa por ácidos orgânicos, inorgânicos e cloretos. Sobretudo empregado na Indústria Química, Papel e Celulose, particularmente indicado para resistir ao ataque por íons de Cloro.

Aplicações

Recipientes, Tubulações e Equipamentos da Indústria Química, Papel e Celulose.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.03	18.6	12.4	3.3	1.24	0.75	0.02	0.01	0.3

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %
540	430	44

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal	Vertical e Sobre Cabeça
2.00 X 300	45-65	40-60
2.50 X 300	70-85	65-75
3.25 X 350	85-110	80-90
4.00 X 350	110-140	100-120
5.00 x 350	120-160	-

Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

Polaridade

CC+

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1