

# Therma-Steel 31.16

AWS A5.4/A5.4M: E 310-16 ASME SFA-A5.4: E 310-16

## Propriedades

Eletrodo Revestido do grupo Cr-Ni 25/20 totalmente austenítico para a soldagem do Aço Inoxidável AISI 310-310S-314 e Aços Refratários em geral, ou para revestimentos protetores em quaisquer aços resistentes à corrosão, oxidação, à temperatura até 1200°C e choques térmicos em atmosferas redutoras de baixo teor de Enxofre. Grande resistência mecânica a altas temperaturas.

## Aplicações

Grelhas, Muflas, Caixas, Cestos, Ganchos, Bandejas para Tratamento Térmico, Fornos e Estufas em geral, Resistências Elétricas – Terminais e Suportes, Tubos Radiantes, Cadinhos de Fundição, "Glendos" de Alto Forno, Trocadores de Calor, Componentes de Fornos de Cimento, Recipientes de Recozimento ou Cementação, Soldagem de Aços de Composição Similar e Refratários em Geral.

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.11	25.6	20.8	0.2	1.86	0.40	0.02	0.02	0.30

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %
540	410	40

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal	Vertical e Sobre Cabeça
2.00 X 300	45-65	40-60
2.50 X 300	70-85	65-75
3.25 X 350	85-110	80-90
4.00 X 350	110-140	100-120
5.00 x 350	120-160	-

## Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

## Polaridade

CC+

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV.