

# CHROMO-NICKEL 32.01

AWS A5.9/A5.9: ER 312 ASME SFA-A5.9: ER 312

## Propriedades

Arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, com bobinamento capa-a-capa em carretel aramado. Embalagem padrão: 15 kg, com base de Cr-Ni tipo 29/9, rufílico, de altos valores mecânicos. É extremamente resistente à trincas nas uniões de materiais de base de difícil soldabilidade, como aços austeníticos com aços ferríticos, uniões de aços Manganês (tipo Hadfield) com aços de Carbono ligados, revenidos e ferramenta. Empregado como camada de almofada para os materiais acima discriminados.

## Aplicações

Restauração de brocas, fresas, ferramentas de todos os tipos, peças em aço T1, punções a quente e a frio, matrizes, moldes, estampas a quente, cilindros de quaisquer tipos, bases de forjas, desvios, cruzamentos, fornos de recozimento, esteiras transportadoras, estruturas, grelhas, batedores de moinho, rupturas de eixos de qualquer tipo, recuperação de engrenagens, bem como soldas de recuperação no setor de máquinas sujeitas a grandes solicitações mecânicas. Resistente à oxidação até 900 o C..

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.11	29.6	8.9	0.20	1.6	0.44	0.02	0.01	0.10

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência á Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
710	590	40	80

## Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC+)

Ø / mm		0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Curto-Circuito	Corrente A	85-120	90-130	115-140	-	-
	Tensão V	18-22	18-22	19-22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165-220	205-270	240-330
	Tensão V	-	-	24-29	26-31	27-32

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção (Ar + 2%O2) ou (Ar + 2-3%CO2). Vazão de gás (12-16 l/min.). Stick-out (10-20 mm).

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1