

ULTRA-STEEL 36.02

AWS A5.9/A5.9: ER 316 LSi ASME SFA-A5.9: ER 316 LSi

Propriedades

Arame sólido contínuo contínuo inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, com bobinamento capa-a-capa em carretel aramado, Embalagem padrão: 15 kg. Com baixo teor de Carbono, para a soldagem de juntas de aços de composição similar e de resistência à corrosão química elevada. Apto para camadas de enchimento e acabamento em soldas do tipo "cladding". O aspecto do cordão é uniforme e liso. Apresenta boa resistência à corrosão intermetálica para temperaturas de serviço de até 400 °C.

Aplicações

É indicado para a união e revestimento de aços com baixo Carbono resistente à corrosão, aços CrNiMo expostos à alta corrosão, para trabalhos com temperaturas até 350 °C. Os campos de aplicação são: componentes químicos e vasos. Materiais de base:

1.4401 X5 CrNiMo 17-12-2
1.4404 X2 CrNiMo 17-12-2
1.4435 X2 CrNiMo 18-14-3
1.4436 X3 CrNiMo 17-13-3
1.4571 X6 CrNiMoTi 17-12-2
1.4580 X6 CrNiMoNb 17-12-2
1.4583 X10 CrNiMoNb 18-12
1.4409 GX2 CrNiMo 19-11-2 S31653
AlSi 316L, 316 Ti, 316 Cb

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0.02	19.0	12.0	2.8	1.5	0.85	0.02	0.01	0.17

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
550	380	35	100

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC+)

Ø / mm		0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Curto-Circuito	Corrente A	85-120	90-130	115-140	-	-
	Tensão V	18-22	18-22	19-22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165-220	205-270	240-330
	Tensão V	-	-	24-29	26-31	27-32

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção (Ar + 2%O₂) ou (Ar + 2-3%CO₂). Vazão de gás (12-16 l/min.). Stick-out (10-20 mm).

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio.
ABRIL/2016 – REV. 1