

# Kiswel K 410 NiMoT

AWS A5.22/A5.22: E 410 NiMoT0-4 ASME SFA-A5.22: E 410 NiMoT0-4

## Propriedades

Arame Tubular contínuo inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, com bobinamento capa-a-capa em carretel, padrão: 15 kg, fabricado nos Estados Unidos pela empresa Kiswel e importado pela Techno Alloys. Com teor de Cr reduzido e teor de Ni elevado, para eliminar a fase ferrita da microestrutura, a qual deteriora as propriedades mecânicas. Requer preaquecimento e tratamento térmico pós soldagem para apresentar a ductilidade adequada.

## Aplicações

Para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos do tipo ASTM CA6NM ou similares, com tenacidade superior a da liga 410. Com composição nominal de 12%Cr-4,5%Ni-0,55%Mo

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.04	0.23	0.36	12.2	4.1	0.7

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Tratamento Térmico Pós Soldagem
745	900	18	600°C X 1Hr

## Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC+)

Eletrodo Tubular Ø(mm)	Corrente (A)	Tensão (V)	Gás
1,2	140-240	24 -31	Ar + 20%CO <sub>2</sub>
1,6	180-300	26-30	

Vazão de gás para CO<sub>2</sub> (15-25 l/min.)

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1