

Tecast 5

Desenvolvimento Especial Techno Alloys

Propriedades

Eletrodo com o revestimento grafitico, composto de Ferro-Níquel deposita rapidamente com excelentes propriedades de soldagem com baixa corrente.

Aplicações

Eletrodo de alto rendimento para soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular ou ferro fundido com aço carbono. Indicado para soldagem de complexa e estressadas secções de componentes de ferro fundido.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Cu	Ni	Fe
1,00	0,65	1,00	50,0	Bal.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Resistência à Tração N/mm ²	Dureza HB (2ª camada)
550	190

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal
2.50 X 300	75-120
3.25 X 350	100-130
4.00 X 450	120-160

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal

Polaridade

CC+

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1