

Eletrodos de Grafite



Nossos eletrodos de grafite tem alta qualidade e proporcionam um alto rendimento na remoção de metal com baixo consumo, fruto da mistura de matérias primas selecionadas aonde o carbono e o grafite são formulados para proporcionar o melhor desempenho que um eletrodos de grafite pode oferecer.

- * *Diâmetros Uniformes*
- * *Excelente estabilidade de arco*
- * *Revestimento de cobre uniforme*
- * *Maior relação Custo Benefício*

Techno Alloys Im. e Com. de Equip. e Consumíveis Ltda

Pedro Stancato | 581 | Campo dos Amarais | Campinas | SP

(19) 3212-2181 | vendas@techno-alloys.com

www.techno-alloys.com

Techno 
Alloys



Eletrodos de Grafite

Podem ser usados para corte, remoção de defeitos de soldagem, furos, inspeção de soldagem e remoção de peças sobre soldadas. Oferecem baixo consumo, são eletricamente resistentes estáveis em altas amperagem.

Diâmetro		Comprimento Pol. (mm)	Corrente Amperagem
Pol.	mm		
5/32	4,00	12 (305)	150-200
3/16	5,00	12 (305)	200-250
1/4	6,50	12 (305)	320-370
5/16	8,00	12 (305)	400-450
3/8	10,0	12 (305)	500-550
1/2	13,0	14 (355)	800-900

Eletrodos de Grafite com Encaixe

Proporcionando uma operação mais eficiente em relação ao grafite comum, proporcionando um trabalho . Podem ser usados para cortar soldas defeituosas, fazer furos, inspeção de soldas e remover excessos de soldas, cortar peças defeituosas ou suas arestas

Diâmetro		Comprimento Pol. (mm)	Corrente Amperagem
Pol.	mm		
3/8	10,0	17 (430)	600-650
1/2	13,0	17 (430)	800-900
5/8	16,0	17 (430)	1.000-1.100
3/4	19,0	17 (430)	1.100-1.2000

Techno Alloys Im. e Com. de Equip. e Consumíveis Ltda

Pedro Stancato | 581 | Campo dos Amarais | Campinas | SP

(19) 3212-2181 | vendas@techno-alloys.com

www.techno-alloys.com