

Cupro Sn

AWS A5.6/A5.6M: E CuSn-A ASME SFA-A5.6: E CuSn-A

Propriedades

Eletrodo de bronze-estanho para união de bronze fosforoso, soldas dissimilares de metais, bronze com aço carbono ou ferro fundido.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Sn	Si	Cu
8,00	0,20	Bal.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Dureza HB
345	34	75

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal
3.25 X 350	110-130
4.00 X 350	150-170

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal

Polaridade

CC+

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1