

METAL CHROM 807 R

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-D2 ASME SFA-A5.28: ER 80S-D2

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Para soldagem de aços com 0,5% de Mo e alta resistência, combinando força e resistência em até 500 °C.

Aplicações

Vasos de pressão, estruturas, construções navais, fundidos e aços como: S355NL-S460NL, S55ML-S460ML, S460QL-S550QL, P235GH-P355GH, 16Mo3 ASTM: A487 grades 2A/B/C AISI: 4130

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cu
0.07-0.12	1.6-2.1	0.5-0.8	0.025 Máx.	0.025 Máx.	0.15 Máx.	0.4-0.6	0.5 Máx.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy-J
470 Mín.	550 Mín.	17 Mín.	27 J Mín. (- 30° C)

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV.