

METALFLUX 110 K4

AWS A5.29/A5.29: E 110T1-K4 ASME SFA-A5.29: E 110T1-K4

Propriedades / Aplicações

Arame tubular com fluxo rutilico, que produz um depósito de solda de aço de baixa liga, de qualidade radiográfica, com baixo teor de hidrogênio e excelentes propriedades de resistência a trincas e ao impacto em baixa temperatura, para a soldagem de união de aços de alta resistência nas posições plana e horizontal.

Especialmente desenvolvido para a soldagem de aços de alta resistência de grãos finos, temperados e revenidos, como **USS T1** e outros tipos de aços similares.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

C	Mn	Ni	Cr	Mo	Si	P	S
<0,15	1,2-2,25	1,75-2,6	0,2-0,6	0,2-0,65	<0,8	<0,03	<0,03

Propriedades Mecânicas

Resistência à Tração (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento %	Resistência ao Impacto
760-900	>680	>15	27 J/-20°C

Parâmetros de Soldagem

Díâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)	Embalagem
1,20	120-250	18-28	12,50 kg
1,60	180-350	26-31	12,50 kg

Soldar com gás 100% CO2 ou mistura de Argônio + CO2 com vazão de 15-20 L/min. e Stick-out de 15 a 20 mm em CC+.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1