

## Parâmetros para Soldagem Ligas Inoxidáveis (Arame Tubulares)

Parâmetros Típicos para Soldagem para Arames Tubulares Inoxidáveis					
Diâmetro		Amperagem (A)	Voltagem (V)	Eficiência de Depósito kg/hr	Velocidade do Arame Mts/min
Polegadas	Milímetros				
.035	0.9	100-170	23-26	1.3-2.5	6.7-13.4
.045	1.2	130-220	25-30	1.9-4.6	5.7-14.4
1/16	1.6	170-300	25-29	2.4-5.2	3.9-8.1

*\* Utilizar Stick-Out de ½ a 1" (12.7 a 25.4 cm) em Polo Positivo*

### Classificação AWS dos Arames Tubulares Inoxidáveis (A5.22)

