

# Tec Alloy 20

AWS A5.4/A5.4M: E 320 LR-16 ASME SFA-A5.4: E 320 LR-16

## Propriedades

Eléttodos revestido base ferro de liga austenítica com excelente resistência à corrosão.

## Aplicações

Basicamente para soldagem da liga 20, como Tanques, tubulações de processo, trocadores de calor para a indústria de processamento químico e dessulfuração de gases de combustão, química.

## Composição Química Típica do depósito de solda %

| C    | Cr   | Ni   | Mo  | Mn  | Si   | P     | S     | Cu  | Na+Ta |
|------|------|------|-----|-----|------|-------|-------|-----|-------|
| 0.02 | 19.9 | 33.8 | 2.3 | 1.7 | 0.16 | 0.016 | 0.006 | 3.2 | 0.30  |

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

| Resistência à Tração<br>MPa | Limite de escoamento<br>MPa | Alongamento<br>% |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------|
| 590                         | 390                         | 38               |

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

| Diâmetros X Comprimento<br>(mm) | Posição Plana e Horizontal | Vertical e Sobre Cabeça |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 2.50 X 300                      | 70-85                      | 65-75                   |
| 3.25 X 350                      | 85-110                     | 80-90                   |
| 4.00 X 350                      | 110-140                    | 100-120                 |
| 5.00 x 350                      | 120-160                    | -                       |

## Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

## Polaridade

CC+ ou CA

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV.