

# ULTRA-STEEL 37.01

AWS A5.9/A5.9: ER 307 Si ASME SFA-A5.9: ER 307 Si

## Propriedades

Arame sólido contínuo inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa, com bobinamento capa-a-capa em carretel aramado. Embalagem padrão: 15 kg. Especial para a soldagem de aços de soldabilidade restrita, como aços baixa liga e sem liga (beneficiáveis), aços resistentes ao calor, aços inoxidáveis, dissimilares, aço com 14% Mn. A resistência à corrosão deste tipo de aço é equivalente ao aço inoxidável austenítico tipo 304 (18Cr 8Ni) de solda. No caso de junção heterogênea, a resistência à corrosão não possui uma importância efetiva

## Aplicações

- Soldagem de chapas para blindagem ;
- Soldagem de aços austeníticos com elevado teor de Manganês ;
- Soldagem de aços utilizados à altas temperaturas - até 850°C ;
- Soldagem de aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos em sistemas automotivos de exaustão ;
- Soldagem heterogênea ;

## Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Ni	Mo	Si	Mn	P	S	Cu
0.09	18.9	8.5	0.25	0.8	6.90	0.02	0.01	0.17

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20°C)

Limite de Escoamento N/mm <sup>2</sup>	Resistência à Tração n/mm <sup>2</sup>	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
470	700	40	120

## Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC+)

Ø / mm		0.80	0.90	1.00	1.20	1.60
Curto-Circuito	Corrente A	85-120	90-130	115-140	-	-
	Tensão V	18-22	18-22	19-22	-	-
Spray	Corrente A	-	-	165-220	205-270	240-330
	Tensão V	-	-	24-29	26-31	27-32

Temperatura interpasse (200°C máx.). Energia de soldagem (2,5 kJ/mm máx.). Gás de proteção (Ar + 2%O<sub>2</sub>) ou (Ar + 2-3%CO<sub>2</sub>). Vazão de gás (12-16 l/min.). Stick-out (10-20 mm).

*IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1*