

Tec Alloy 21

AWS A5.21/A5.21: ER CoCr-E ASME SFA-A5.21: ER CoCr-E

Características

Vareta Nua com resistência e ductilidade muito boas em temperaturas de até 1150°C. O depósito é resistente a choques térmicos e atmosferas oxidantes e redutoras. O depósito é uma liga reforçada com solução sólida com uma fase de carboneto relativamente baixa em relação a microestrutura. Por isso, a liga é muito resistente e endurece durante o trabalho. O depósito tem excelente resistência a escoramento e também é muito resistente à erosão por cavitação.

Utilizado em componentes de motores a jato, como pás e palhetas de turbinas, faces de selagem em bombas de água, gás, vapor e ácidos, sede de válvulas, componentes de usinas termoeletricas, ferramentas de trabalho a quente com alteração de cargas térmicas. Excelente característica de deslizamento, polimento e tenacidade, não magnético e usinável.

Composição química típica do depósito de solda (% em peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.15-0.45	max. 1.5	max. 1.5	25-30	1.5-4.0	4.5-7.0
Fe	W	Co	B	V	Outros
max. 3.0	max. 0.50	Rem.	-	-	max. 0.5

***Dureza típica do depósito de solda a 20°C:** 30 HRC (*Dureza atingida em múltiplos passes de solda.)

Dimensões e Parâmetros em processo TIG (DC-)

Diâ. X Comprimento	Amperagem	Tensão	Gás (Vazão)	Embalagem	Posição
3.20 X 350 mm	90-130 A	13-16 V	100% Ar. (4-8L/Min.)	Caixa c/ 5 kg	
4.00 X 350 mm	120-160 A	15-18 V	100% Ar. (4-8L/Min.)	Caixa c/ 5 kg	

Procedimento básico para soldagem em processo TIG

Remover todas as impurezas presentes na junta antes da soldagem, quando necessário aplicar pré-aquecimento na peça de 400-600°C dependendo do tipo de aço, soldar com a amperagem mais baixa possível e elevada velocidade fazendo cordões filetados.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. JUNHO/20 – REV. 2