

Weartech WT-6 PTA

Propriedades

Pó base cobalto para resistência à corrosão e oxidação. Melhores valores de dureza a quente que as obtidas com ligas base níquel. Pode ser aplicado em aços carbono ou inoxidáveis. Empregado em válvulas da indústria petroquímica e de motores de combustão, ferramentas de corte, perfuração, misturadores e roscas extrusoras.

Revestimento com processo PTA é ideal para aplicações automatizadas de grande volume. Esta técnica oferece diversas vantagens, como a baixa diluição do metal base e uma ampla gama de materiais.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

C	Cr	W	Ni	Fe	Si	Co
1.10	28.5	4.4	1.50	1.50	1.0	bal.

Propriedades mecânicas típica do metal de solda

Dureza [HRC] +20°C
41-43

Tamanho das partículas: 53-150 µm

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1