

# Weartech WT-12 PTA

## Propriedades

Pó base cobalto para resistência à corrosão e oxidação. Melhores valores de dureza a quente que as obtidas com ligas base níquel. Pode ser aplicado em aços carbono ou inoxidáveis. Empregado em válvulas da indústria petroquímica, ferramentas de corte e roscas extrusoras. O revestimento com processo PTA é ideal para aplicações automatizadas de grande volume. Esta técnica oferece diversas vantagens, como a baixa diluição do metal base e uma ampla gama de materiais.

## Composição química típica do metal de solda (% em peso)

C	Cr	W	Ni	Fe	Si	Co
1.4	28.5	8.0	1.5	1.0	1.1	bal.

## Propriedades mecânicas típica do metal de solda

Dureza [HRc] +20°C
44-46

**Tamanho das partículas: 53-150 µm**

*IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1*