

Weartech WT-1 PTA

Propriedades

Pó base cobalto para resistência à corrosão e oxidação. Melhores valores de dureza a quente que as obtidas com ligas base níquel. Pode ser aplicado em aços carbono ou inoxidáveis. Empregado em equipamentos que precisem de alta dureza e alta resistência a abrasão a quente.

O revestimento com processo PTA é ideal para aplicações automatizadas de grande volume. Esta técnica oferece diversas vantagens, como a baixa diluição do metal base e uma ampla gama de materiais.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

C	Cr	W	Ni	Fe	Si	Co
2.40	30.0	12.5	-	-	1.1	bal.

Propriedades mecânicas típica do metal de solda

Dureza [HRC] +20°C
54-56

Tamanho das partículas: 53-150 µm

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1