

Tec Alloy 1

AWS A5.13/A5.13: E CoCr-C ASME SFA-A5.13: E CoCr-C

Características



Eletrodo com carbeto de cromo (~19%) em uma matriz de cobalto-cromo-tungstênio, resistente a severas abrasões, impacto e corrosão, seu depósito é levemente magnético. Devido a sua alta dureza o depósito de solda tem tendência a apresentar trincas durante o resfriamento, estas trincas podem ser evitadas ou reduzidas com pre-aquecimento da peça, controle de temperatura nos entre-passes e técnicas de resfriamento no pós-soldagem. Embora as ligas de cobalto-cromo-tungstênio tem uma leve perda de dureza em altas temperaturas, são consideradas imunes a têmpera. Este eletrodo é utilizado em aplicações sujeitas a fricção elevada, válvulas, bombas para líquidos de alta temperatura, corte de lâminas e facas, válvulas de exaustão, crista de rosca extrusora, martelos de diversos tipos de indústria. O depósito pode ser usinado com ferramentas de metal duro.

Composição química típica do depósito de solda (% em peso)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
1.7-3.0	max. 2.0	max. 2.0	25-33	max. 3.0	max. 1.0
Fe	W	Co	B	V	Outros
max. 5.0	11-14	Rem.	-	-	max. 1.0

***Dureza típica do depósito de solda a 20°C:** 52 HRC (*Dureza atingida em múltiplos passes de solda.)

Dimensões e Parâmetros em CC+

Diâ. X Comprimento	Amperagem	Embalagem	Posição
3.20 X 350 mm	80-100 A	Caixa com 5 kg	
4.00 X 350 mm	100-160 A	Caixa com 5 kg	

Procedimento básico para soldagem

Remover todas as impurezas presentes na junta antes da soldagem, ressecar os eletrodos a 300°C por 2h, quando necessário aplicar pré-aquecimento na peça de 400-600°C dependendo do tipo de aço, soldar com a amperagem mais baixa possível e elevada velocidade fazendo cordões filetados.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. JUNHO/20 – REV. 2