

METAL CHROM 808 R

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-G ASME SFA-A5.28: ER 80S-G

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Resistente ao calor de até 550°C, indicada para aplicação em aços patináveis ou aços estruturais resistentes à corrosão atmosféricas.

Aplicações

Plantas de geração de energia que incluem tubulações, turbinas e caldeiras e algumas aplicações na indústria químicas e petroquímica. Aços de Base:

ASTM A 302 Gr. A, ASTM A 302 Gr.D, ASTM A 517 Gr.A, B, C, D, E, ASTM A 225 Gr. C, ASTM A 572 Gr.65. Aços patináveis (aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica EX, Corten e SAC 50)

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	S	P	Cu
0.05-0.15	1.40-1.60	0.40-0.70	≤0.02	≤0.02	≤0.02

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy-J
585-620	620-690	22-24	27-54 (- 29° C)

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

∅ mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1