

Techno 46

AWS A5.1/A5.1M: E 6013 ASME SFA-A5.1: E 6013

Propriedades

Eletrodo rutílico com revestimento fino; solda em todas as posições e principalmente com excelente característica de soldagem na vertical descendente. Destinado para utilização em qualquer tipo de aço de construção e soldagens em locais de difícil acesso. Praticamente insensível à impurezas não-metálicas, à ferrugem e carepa. O material depositado se caracteriza pela sua boa fluidez, excelente acabamento e fácil remoção da escória.

Aplicações

Aços de base com até 420 N/mm² de limite de escoamento (60 ksi). S235JR-E335, S235J2G3 – S355J2G3; C22, P235T1-P355T1, P235T2, P355T2, L210 –L360NB L290MB– L320MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, S235JRS1 – S235J4S, S355G15 –355G3S, S255N –S355N, P255NH-P355NH, S255NL –S355NL, GE200-GE260, GE300. ASTM A 27 a. A36 Gr.all; A214; A242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65; A516 Gr.55; A570 Gr.30, 33, 36, 40, 45; A572 Gr.42, 50; A606 Gr. all; A607 Gr.45; A656 Gr.50, 60; A668 Gr.A, B; A907 Gr.30, 33, 36, 40; A841;A851 Gr.1,2; A935 Gr.45; A936 Gr.50; API 5 L Gr.B, X42 –X56..

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn
0.06	0.40	0.40

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de Escoamento N/mm ²	Resistência à Tração N/mm ²	Alongamento %
330	430	17

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros X Comprimento (mm)	Posição Plana e Horizontal
2.50 X 350	60-100
3.25 X 350	90-130
4.00 X 450	110-170
5.00 x 450	170-240

Posições de Soldagem

Todas, exceto vertical descendente

Polaridade

CC+ ou -

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1