

INSTRUÇÕES PARA ARMAZENAMENTO DOS CONSUMÍVEIS *TECHNO ALLOYS*

ARMAZENAGEM E RESSECAGEM DE ELETRODOS REVESTIDOS

1 ARMAZENAGEM

- Umidade relativa máxima para eletrodos celulósicos: 70%
- Temperatura ambiente máxima para eletrodos celulósicos: +70°C
- Umidade relativa máxima para demais tipos de eletrodos: 50%
- Temperatura ambiente mínima: +18°C
- As latas devem ficar na posição vertical, com o lado onde está a etiqueta com o nome do produto virado para cima, e sobre estrados de madeira. Outra possibilidade é de armazená-los na posição horizontal sobre prateleiras ou estrados de madeira, com um empilhamento máximo de 3 latas. **No caso dos eletrodos embalados em caixas de papelão**, os mesmos podem ser estocados sobre paletes na posição horizontal.

2 RESSECAGEM

- Aplicável a eletrodos básicos
- Para eletrodos de altíssimo rendimento, rutílicos, ferro fundido, inoxidáveis, quando necessário.
- Para celulósicos a ressecagem deverá ser evitada

BÁSICOS	TEMPERATUR A (G°C)	TEMPO
ALTÍSSIMO RENDIMENTO	275+- 25	1,5 +- 0,5
FERRO FUNDIDO	80 +- 10	1,5 +- 0,5
INOXIDÁVEIS BÁSICOS	225 +- 25	1,5 +- 0,5
INOXIDÁVEIS RUTÍLICOS	275 +- 25	1,5 +- 0,5
RUTÍLICO	80 +- 10	1,5 +- 0,5
BÁSICOS	325 +- 25	1,5 +- 0,5

COCHICHOS PORTÁTEIS – PARA USO NO PERÍODO DE TRABALHO

TIPO DO ELETRODO	TEMPERATURA °C
BÁSICOS	115 +- 35
ALTÍSSIMO RENDIMENTO	100 +- 20
RUTÍLICO	60 +- 10
FERRO FUNDIDO	60 +- 10
INOXIDÁVEIS	100 +- 20

VALIDADE DOS ELETRODOS

A **TECHNO ALLOYS** garante a qualidade dos Eletrodos Revestidos que fornece por um período de dois de armazenagem após sua data de fabricação, desde que sejam seguidas as condições de armazenagem, embalagens e empilhamento mencionadas acima.